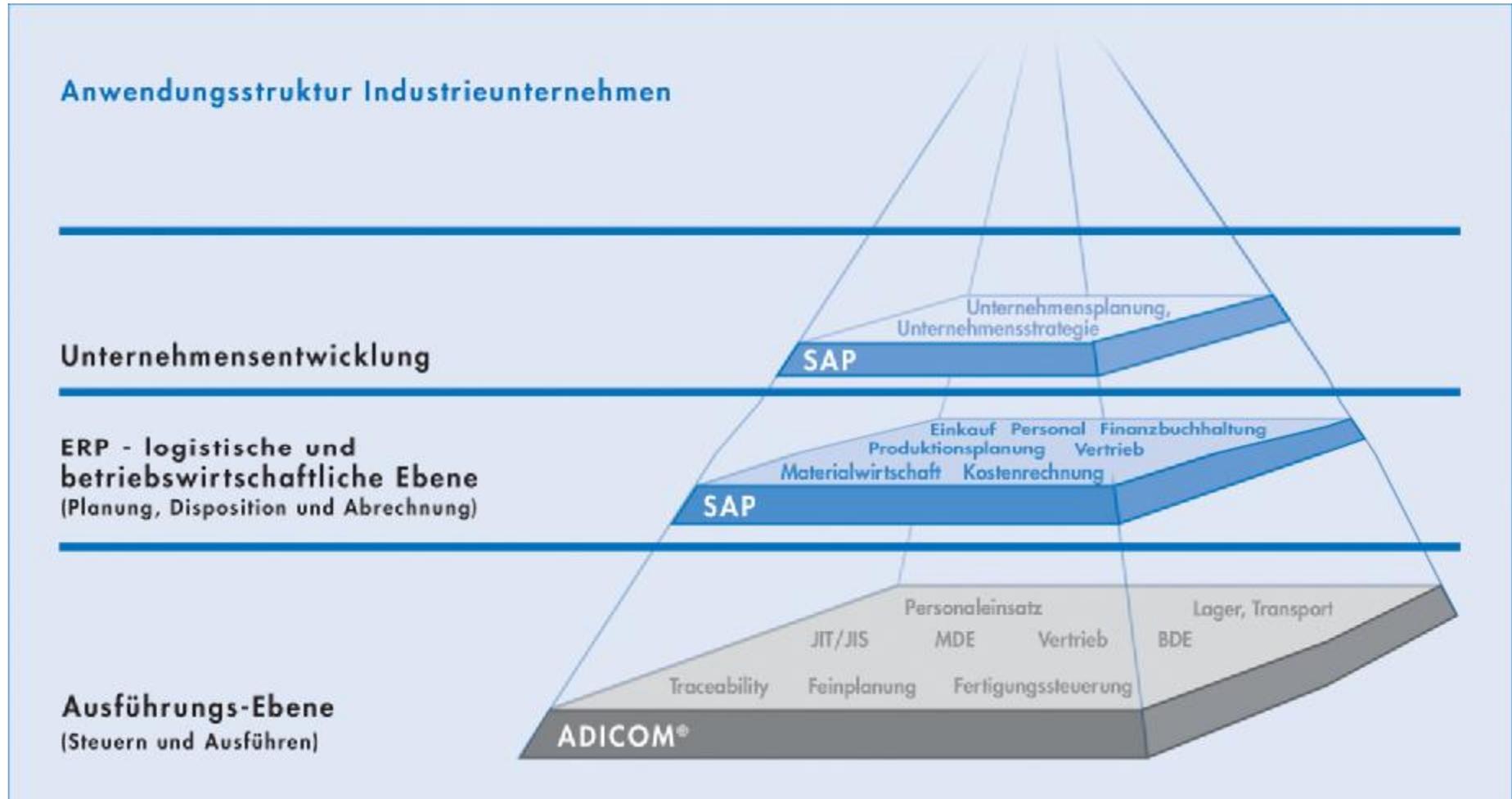


# Agenda

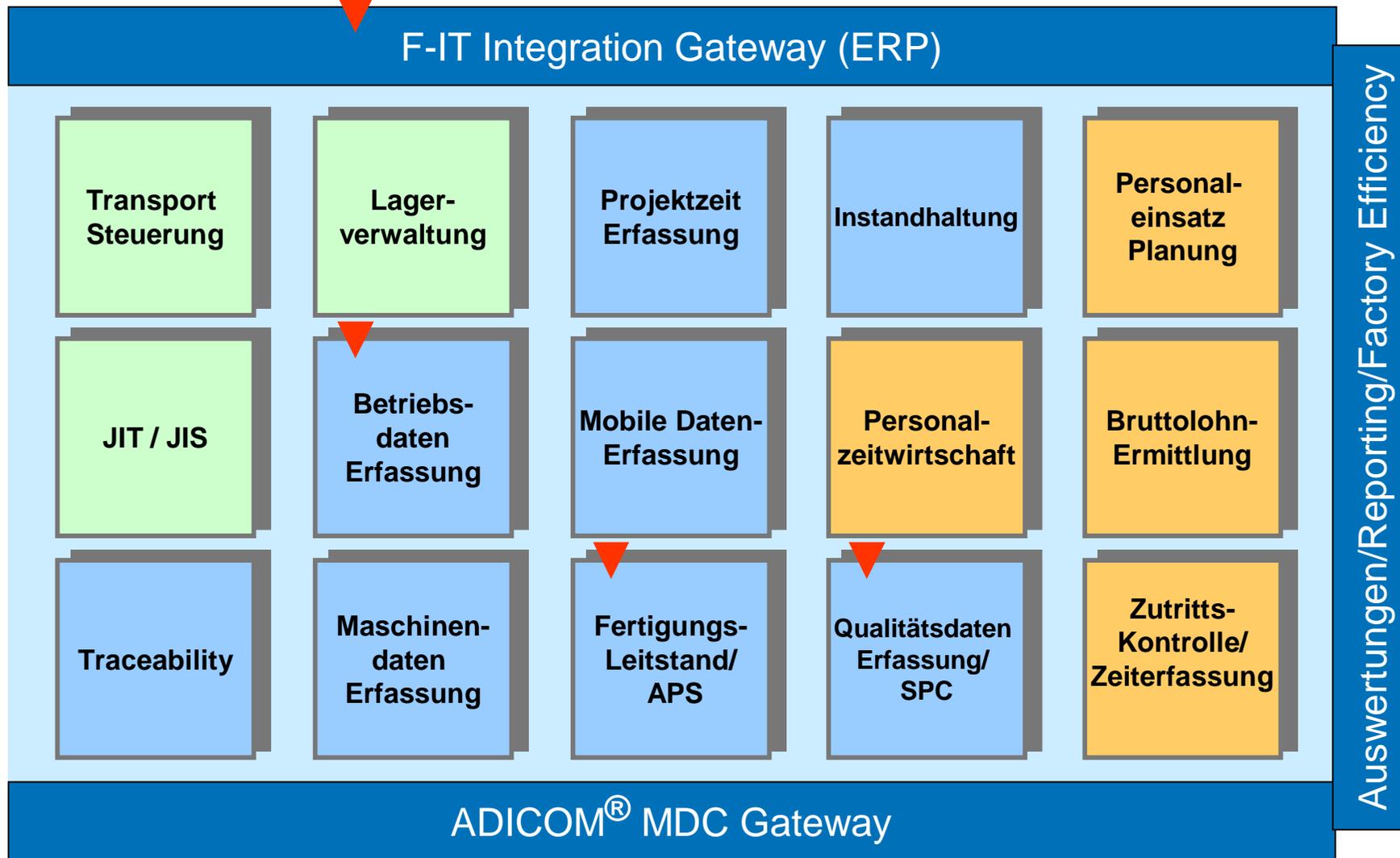


- **ADICOM® Software Suite ( MES )**
- ADICOM® F-IT Integration Gateway SAP
- ADICOM® Betriebs-/Maschinendatenerfassung
- ADICOM® Monitoring, Reporting und Auswertungen
- Live - Präsentation

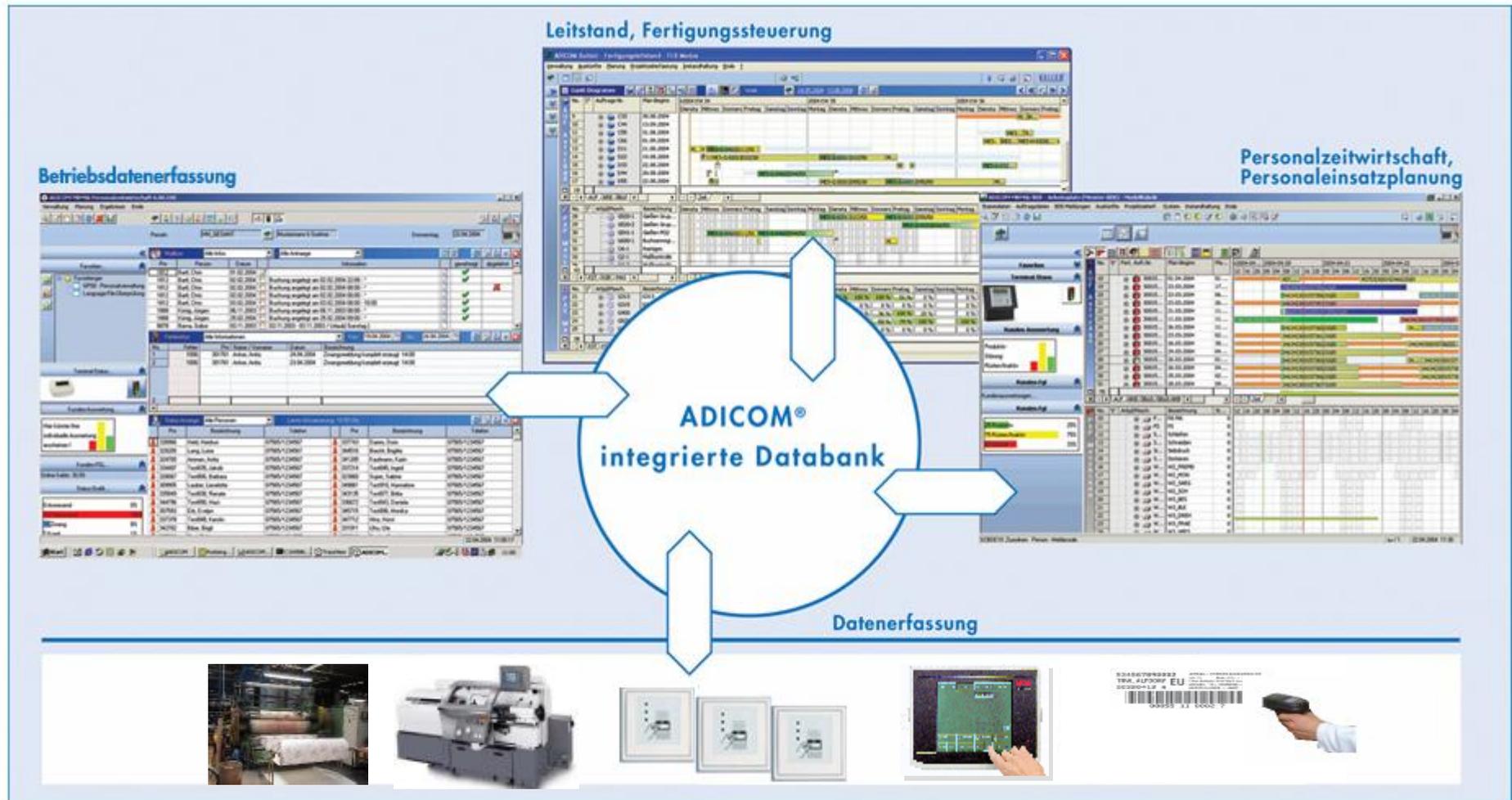
# Positionierung Adicom®



# Modulare ADICOM<sup>®</sup> Software Suite



# Adicom®/MES - modular und skalierbar

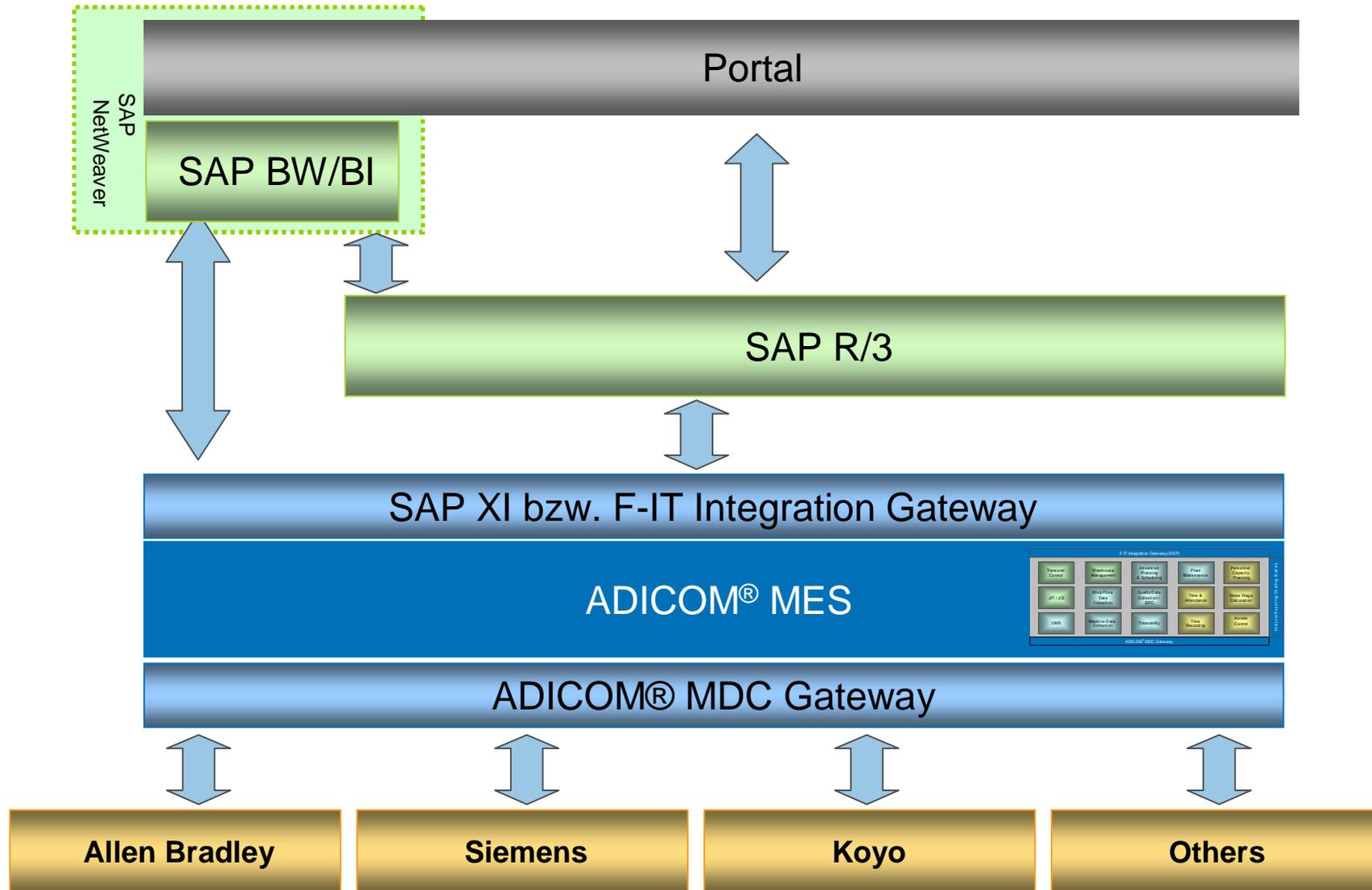


# Agenda

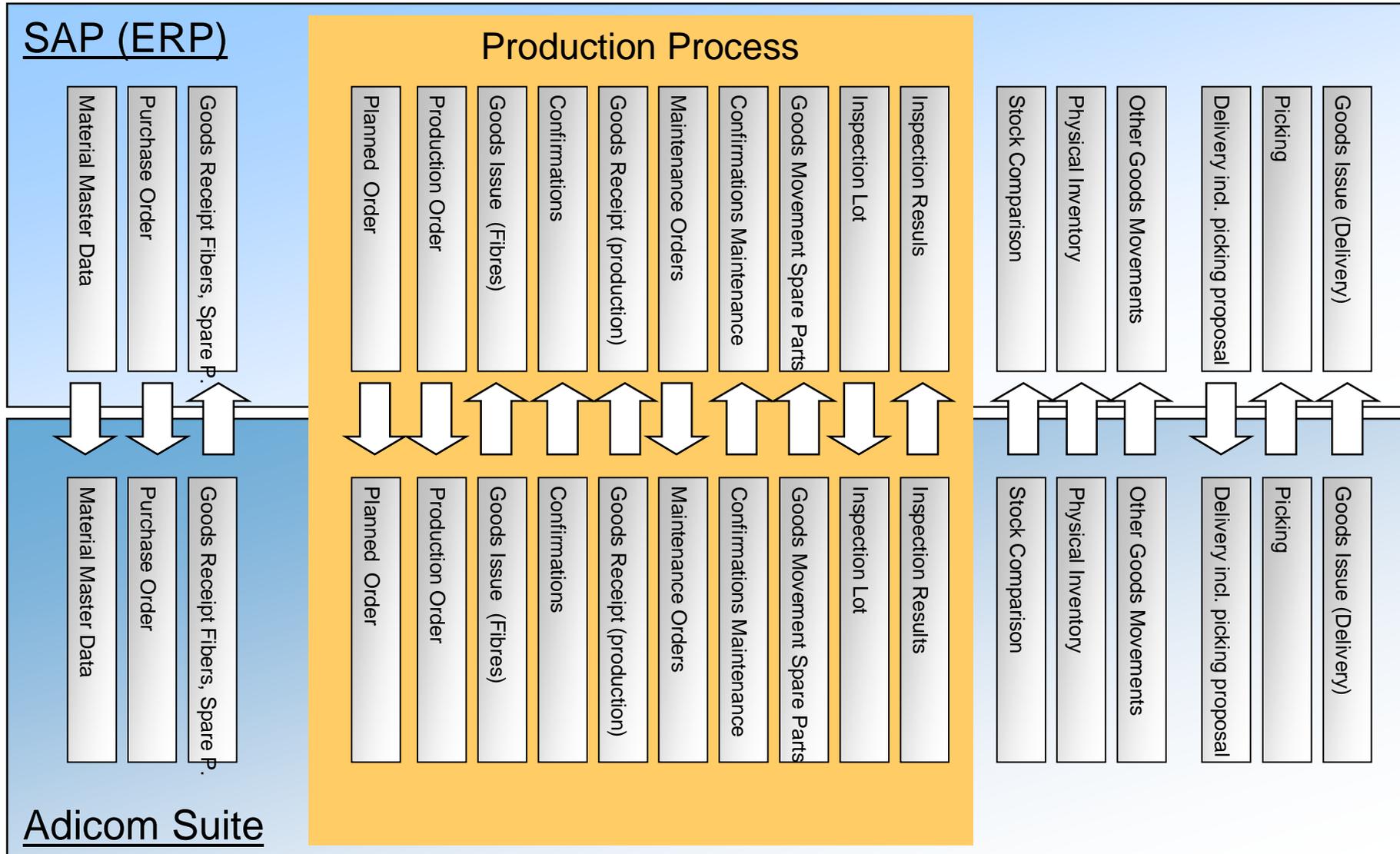


- ADICOM® Software Suite ( MES )
- **ADICOM® F-IT Integration Gateway SAP**
- ADICOM® Betriebs-/Maschinendatenerfassung
- ADICOM® Monitoring, Reporting und Auswertungen
- Live - Präsentation

# ADICOM® – MES - Integration in Ihr Umfeld



# Übersicht – Interface Beispiele ( vs. SAP PP-PDC )



# Auftragsdaten



ADICOM® SoftwareSuite - Fertigungsleitstand - Version: 1.8.400 (MODUS:FLS)

Verwaltung Projektzeiterfassung Instandhaltung Traceability Aushilfte Planung Ende 1

Info Panel Auftrags-Stammdaten

Favoriten Fertigungsaufträge Arbeitsplätze Personen Arbeitsgangseinstellungen Instandhaltung Rückwärts-Traceability Vorwärts-Traceability

Alle [01] Suche nach Alle FAUF/PLAUF

FAUF/PLAUF	Status	Teile-Nr.	Teile-Bez.	Plan-Menge	Plan-Beginn	Plan-Ende	Istmenge	Gutsmenge	Prio	Aufl. Art	Aufl.
Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle	Alle
100207010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Lett	730,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100208	20 - geplant	LK Außen	Landeklappe Außen	8,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	LK/A
100209	40 - in Arbeit	LK Mitte	Landeklappe Mitte	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	LK/M
100210	40 - in Arbeit	LK Innen	Landeklappe Innen	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	1 - normal	FA - Fertigungsauftrag	LK/I
100211	20 - geplant	Landeklappen A...	Landeklappen A.M.J	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	A/C
100243374	40 - in Arbeit	U 4.100	U 4.100 F.V.	50,000	30.10.2006	03.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	U4/F
100252682	40 - in Arbeit	30338448C	SIP-Auflag BMW E36	800,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	SP
100307010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Lett	850,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100352682	20 - geplant	30338448C	SIP-Auflag BMW E36	620,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	SP
100407010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Lett	160,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100452682	20 - geplant	30338448C	SIP-Auflag BMW E36	800,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	SP
100507010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Lett	290,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100952682	20 - geplant	30338448C	SIP-Auflag BMW E36	160,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	SP
100807010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Lett	1.020,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Alfa

Arbeitsgänge des Auftrages 100243374

FAUF/PLAUF	Vorg.	Status	AgTyp	Bezeichnung	Planungseinh.	Arbol/Masch.	Rüstzeit [t]	Bearbeitungszeit [t]	Plan-Menge	Plan-Beginn	Plan-Ende
100243374	1	80 - fertig	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN MONTAGE INS.	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	30.10.00.00	01.11.02.00
100243374	10	40 - in Arbeit	00 - Normalarbeit	Montieren	GBWU259	GBWU259_1	0,000	2,000	50,000	01.11.02.00	07.11.06.00
100243374	20	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Prüfen	GBWU255	GBWU255_1	0,000	0,390	50,000	08.11.22.00	03.11.15.30
100243374	82	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN AUSRÜSTUNG.	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	09.11.23.00	14.11.01.30
100243374	100	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Ausrüsten	GBWU259	GBWU259_1	0,000	0,150	50,000	14.11.03.00	14.11.01.00
100243374	9000	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	FERTIGMELDUNG INSEL 4	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	14.11.23.00	17.11.01.00
100243374	9010	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Lockieren	GBWU241	GBWU241_1	0,000	0,143	50,000	17.11.13.00	17.11.20.09
100243374	9999	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN UND WARENE..	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	20.11.09.09	22.11.10.09

Stücklisten des Auftrages 100243374

FAUF/PLAUF	Vorg.	Teile-Nr.	Teile-Bez.	Menge	MEH	Lager-Ort	Lfd.Nr.	Projekt-Nr.	Istmenge	Basismenge	Teilst.	Bezug
100243374	1	10000026204	10000026204	1,000	Sik.	504			0,00	0,00		
100243374	1	2000028200	2000028200	1,000	Sik.	504			0,00	0,00		
100243374	1	42319499300	42319499300	1,000	Sik.	504			0,00	0,00		
100243374	1	90051200000	90051200000	1,000	Sik.	504			0,00	0,00		

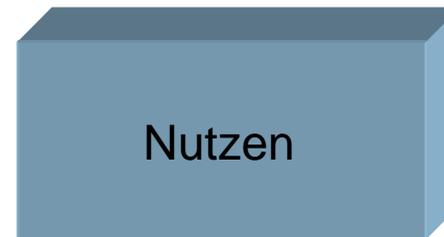
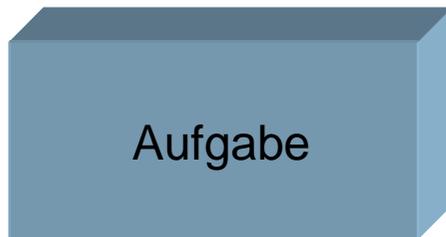
4 Datensätze gefunden pro / 100 30.10.2006 08:08:42

# Agenda



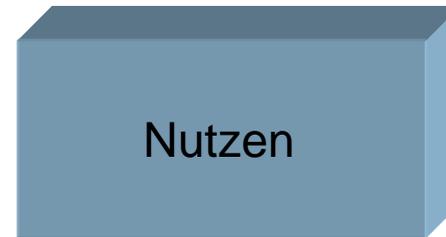
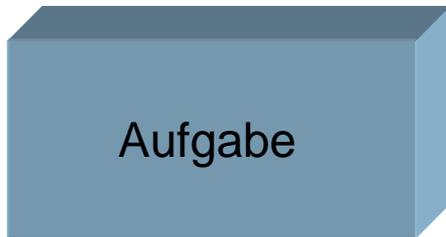
- ADICOM® Software Suite ( MES )
- ADICOM® F-IT Integration Gateway SAP
- **ADICOM® Betriebs-/Maschinendatenerfassung**
- ADICOM® Monitoring, Reporting und Auswertungen
- Live - Präsentation

# Adicom® Betriebs-/Maschinendatenerfassung



- **Automatische zeitaktuelle BDE-Rückmeldungen** → **Bessere Datenqualität**
- **Dezentrale Produktions-/ Statusmeldungen an BDE-Terminals, Erfassung der Daten am Entstehungsort** → **Instrument zur kurzfristigen Auftragssteuerung**
- **Qualitäts-/Prozessdatenerfassung** → **Chargenrückverfolgung, Traceability**
- **Fertigungsbelege / Barcode  
Papierlose Fertigung** → **Aktuelle Informationen in der Fertigung**

# Adicom® Betriebs-/Maschinendatenerfassung



- Erfassung von Auftragszeiten und -Mengen



Transparenz über aktuelle IST-Situation bzgl. Arbeitsfortschritt und Kapazitätsstatus in der Fertigung

- Erfassung von unproduktiven Zeiten

- Unterbrechungen/Störungen
- Rüstzeit
- Nacharbeit



Aussagen über Nutzungsgrad und Stillstandszeiten von Maschinen, Erkennen von Schwachstellen, Kennzahlen

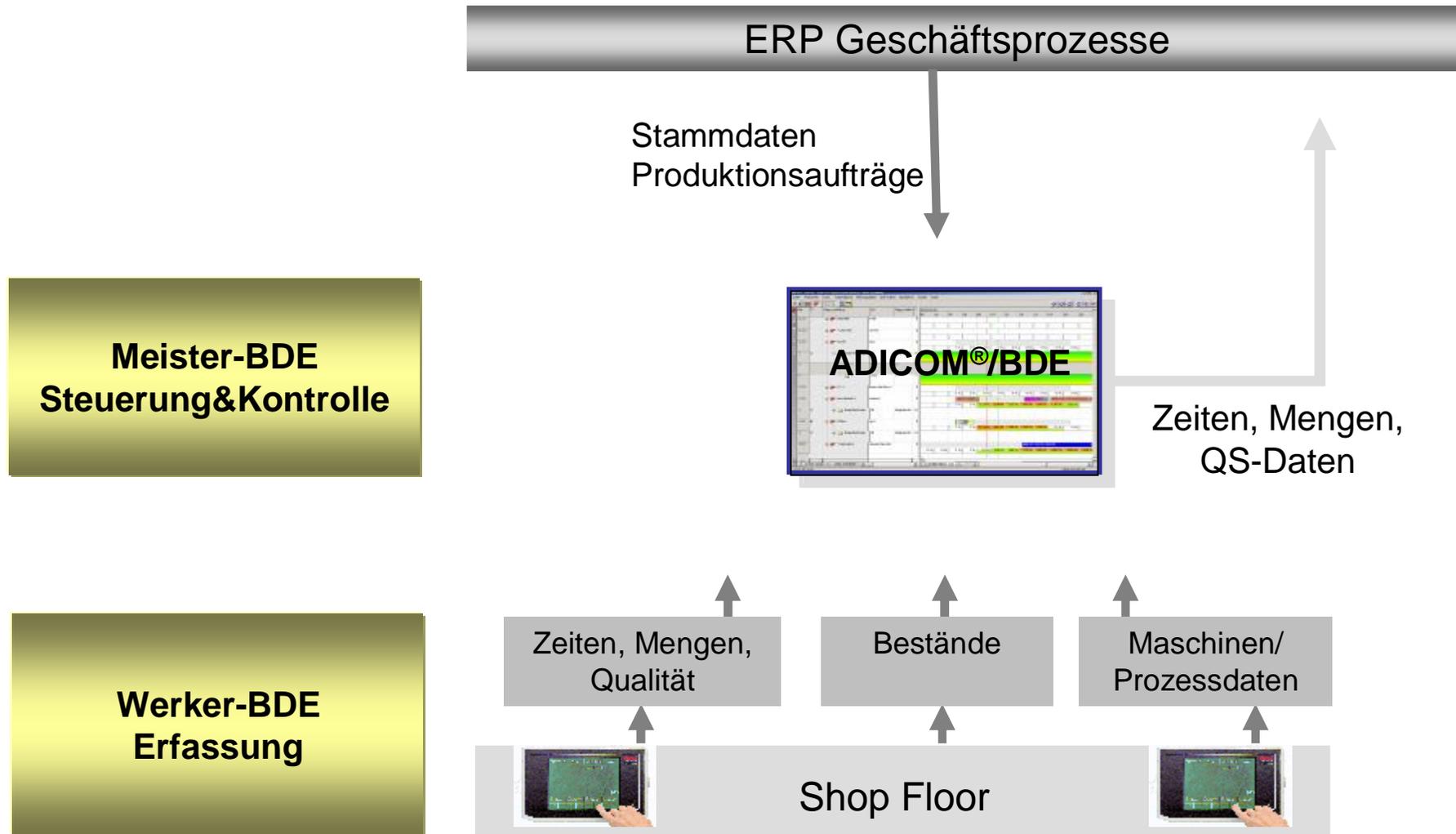
- Erfassung von Mehrmaschinenbedienung



Erfassung der Daten zur Lohnabrechnung

- Erfassung von Gruppenarbeit

# ADICOM® - Suite – funktionaler Ablauf



# Rückmelde - Terminal / Werkerführung



ADICOM® - SoftwareSuite - BDE-Terminal - Version: 1.8.40

Arbpl/Masch. GBWU259 1 Gebr. Becker. • Auftragsvorratsliste

Status	FAUF/PLAUF
40	100243374
26	100243374

zahnrad.avi

Zuo

Anz ang

BDE-Terminal - Qualitätsdaten erfassen

Ausweis-Nr. 1 Nachname Mustermann, Hans

Daten - Erfassung Urwerte Range Standardabweichung

Istwert  Soll-Max  OWG  Istwertmittel  
 Sollwert  Soll-Min  LWG  Mittelwert gesamt

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
209,00												
208,50												
208,00												
207,50												
207,00												
206,50												
206,00												
205,50												
205,00												
204,50												
204,00												
203,50												
203,00												
202,50												
202,00												
201,50												
201,00												
200,50												
200,00												

PrfArt  
122  
123  
140  
320  
508

Arbeitsgang anmelden Arbeitsgang abmelden  
Person anmelden Person abmelden

letzte Aktualisierung 08:2

Mit Toleranzen und Stichprobenmittelwert  
... Einzelwerten und Nennmaß  
... und Warngrenzen

Abmeldung brechen

Adicom Informatik

# Rückmelde - Terminal/Werkerführung



## Störungen/Unterbrechungen melden

**BDE-Terminal - Störung anmelden**

Ausweis-Nr. 7

Daten - Erfassung

Arbpl/Masch. Diebond01

Zustand

534567890002 AIRBAG - HYBRIDGASGENERATOR  
SHI 12 SAM - PT  
TRW AIRBAG SYSTEMS G  
ASCHAU, TEL. 08330940  
HERSTELLUNGS - JAHR:  
30320412 A EU  
00055 11 0002 7

**Störgrund-Auswahl**

Zustand	Bezeichnung
<input checked="" type="checkbox"/>	Produktiv
<input checked="" type="checkbox"/>	2 Rüsten
<input checked="" type="checkbox"/>	3 Mehrarbeit
<input checked="" type="checkbox"/>	4 Nacharbeit
<input checked="" type="checkbox"/>	5 Leerlauf/Gemeinkosten
<input checked="" type="checkbox"/>	10 Betriebsversammlung
<input checked="" type="checkbox"/>	11 Auftragsmangel
<input checked="" type="checkbox"/>	12 Qualitätsstops
<input checked="" type="checkbox"/>	13 Massnahme Maschinenoptimierung
<input checked="" type="checkbox"/>	14 Betriebsversammlung
<input checked="" type="checkbox"/>	15 Personalmangel/Unterbelegung
<input checked="" type="checkbox"/>	16 Sozialwesen

artezeit  
zeiten  
ige Gemeinkosten  
den und Anlernen

Daten melden

Auswahl abbrechen

Abbruch durch Benutzer... bitte gewünschte Zeile(n) per Klick auf Zeile auswählen

# Auftragsdaten und Bewegungsdaten



ADICOM Software Suite - Fertigungsleitstand - Version: 1.8.400 (MODUS:FLS)

Verwaltung Projektzettelfassung Instandhaltung Traceability Aukünfte Planung Ende 1

Info Panel

Favoriten

geöffnete Dialoge

Aufträge

Maschinen

Personen

Bewegungsdaten

Fertigungsaufträge Arbeitsplätze Personen Arbeitsgangmeldungen Instandhaltung Rückwärts-Traceability Vorwärts-Traceability

Alle (01) Suche nach Alle RAUF/PLAUF

FAUF/PLAUF	Status	Teile-Nr.	Teile-Bez.	Plan-Menge	Plan-Beginn	Plan-Ende	Istmenge	Gütemenge	Prio	Aufl. Art	Auftr.
100208	20 - geplant	LK Außen	Landeklappen Außen	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	LK 4
100209	40 - in Arbeit	LK Mitte	Landeklappen Mitte	8,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	LK 1
100210	40 - in Arbeit	LK Innen	Landeklappen Innen	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	1 - normal	FA - Fertigungsauftrag	LK 1
100211	20 - geplant	Landeklappen A...	Landeklappen A.M.J	6,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Air C
100243374	40 - in Arbeit	U 4.100	U 4.100 F.N.	50,000	30.10.2006	03.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	LH
100252682	40 - in Arbeit	30038448C	SIP-Ausbag BMW E36	900,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	SP
100307010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Leit	650,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100352882	20 - geplant	30038448C	SIP-Ausbag BMW E36	620,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	0 - niedrig	FA - Fertigungsauftrag	SP
100407010	20 - geplant	30005289A	Alfa 145/146 Leit	160,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	Alfa
100452682	20 - geplant	30038448C	SIP-Ausbag BMW E36	600,000	25.10.2006	08.11.2006	0,00	0,00	3 - sehr hoch	FA - Fertigungsauftrag	SP

Arbeitsgänge des Auftrages 100243374

FAUF/PLAUF	Vorg	Status	AgTyp	Bezeichnung	Planungseinh	Arbpl/Masch	Rüstzeit [s]	Bearbeitungszeit [s]	Plan-Menge	Plan-Beginn	Plan-Ende
100243374	1	80 - fertig	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN MONTAGE INS...	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	30.10.2006	01.11.02.00
100243374	10	40 - in Arbeit	00 - Normalarbeit	Montieren	GBWU259	GBWU259_1	0,000	2,000	50,000	01.11.02.00	07.11.06.00
100243374	20	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Prüfen	GBWU255	GBWU255_1	0,000	0,350	50,000	08.11.22.00	09.11.15.30
100243374	52	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN AUSRÜSTUNG...	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	09.11.23.30	14.11.01.30
100243374	100	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Ausrüsten	GBWU258	GBWU258_1	0,000	0,150	50,000	14.11.03.30	14.11.01.00
100243374	9000	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	FERTIGMELDUNG INSEL 4	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	14.11.23.00	17.11.01.00
100243374	9010	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	Lockieren	GBWU241	GBWU241_1	0,000	0,143	50,000	17.11.13.00	17.11.01.00
100243374	9999	26 - freigegeben-gedruckt	00 - Normalarbeit	KOMMISSIONIEREN UND WARENE...	GBWU264	GBWU264_1	0,000	1,000	50,000	20.11.08.09	22.11.10.09

Arbeitsgang Meldungen des Auftrages 100243374

Arbpl/Masch	FAUF/PLAUF	Vorg	Beginn	Ende	PersNr.	Datum	Dauer Masch	Dauer Pers	Typ	U-Grid	Gütemenge	Ausbruch
GBWU259_1	100243374	10	30.10.2006/10:21		3 - Anker, Anita	30.10.2006	0	0	0 - AG angemeldet		0,00	0,0
GBWU259_1	100243374	10	30.10.2006/09:54	30.10.2006/10:20	3 - Anker, Anita	30.10.2006	27	27	2 - AG unterbrochen	241 - Störung elektrisch	0,00	0,0
GBWU264_1	100243374	1	30.10.2006/06:51	30.10.2006/09:53	70000 - Weiss, Winfried	30.10.2006	182	98	3 - AG fertiggemeldet	0 - Produktiv	50,00	0,0

Stör-Meldungen des Auftrages 100243374

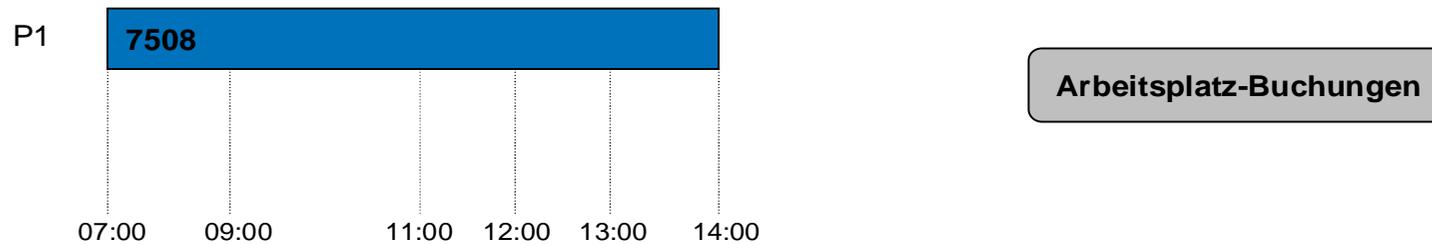
Arbpl/Masch	FAUF/PLAUF	Vorg	Beginn	Ende	PersNr.	U-Grid	Dauer Masch	Rückm. Text	pribest	Datum	Zustand
GBWU259_1	100243374	10	30.10.2006/09:54	30.10.2006/10:20	3 - Anker, Anita	241 - Störung elektrisch	27	fehlerhafte Steuerbefehle	0	30.10.2006	241 - St

1 Datensätze gefunden

pro / 100 30.10.2006 08:10:48

# BDE-Buchung:

**Beispiel 1:** 1 Person an einer Maschine

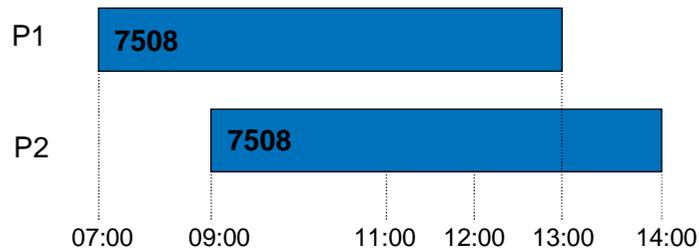


Person	ArbPI	Kostenart	Von	Bis	Dauer/h
P1	7508	Rüsten	07:00	09:00	2,00
P1	7508	Bearb.	09:00	11:00	2,00
P1	7508	Stör.	11:00	12:00	1,00
P1	7508	Bearb.	12:00	14:00	2,00
<b>Summe:</b>					<b>7,00</b>

To the right of the table is a grey rounded rectangle labeled 'Lohn-Intervalle (Ergebnis der Bewertung)'.

# BDE-Buchung:

**Beispiel 2:** 2 Personen an einer Maschine



Arbeitsplatz-Buchungen



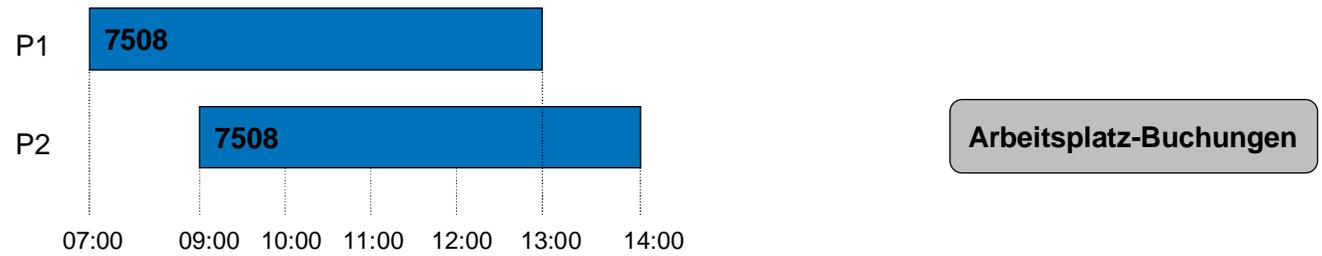
Auftrags-Buchungen

Person	ArbPI	Kostenart	Von	Bis	Dauer/h
P1	7508	Rüsten	07:00	09:00	2,00
P1	7508	Bearb.	09:00	11:00	2,00
P2	7508	Bearb.	09:00	11:00	2,00
P1	7508	Stör.	11:00	12:00	1,00
P2	7508	Stör.	11:00	12:00	1,00
P1	7508	Bearb.	12:00	13:00	1,00
P2	7508	Bearb.	12:00	14:00	2,00
<b>Summe:</b>					<b>11,00</b>

Lohn-Intervalle  
(Ergebnis der Bewertung)

# BDE-Buchung:

## Beispiel 3: 2 Personen an einer Maschine mit Gemeinkosten



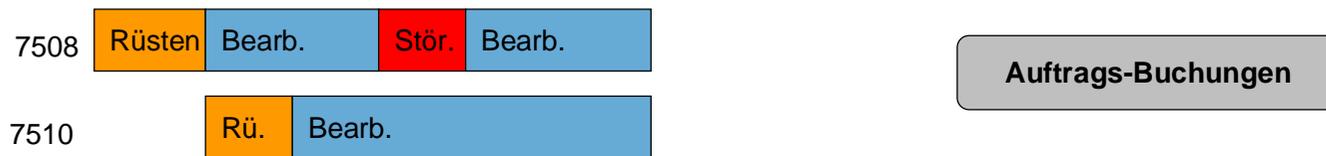
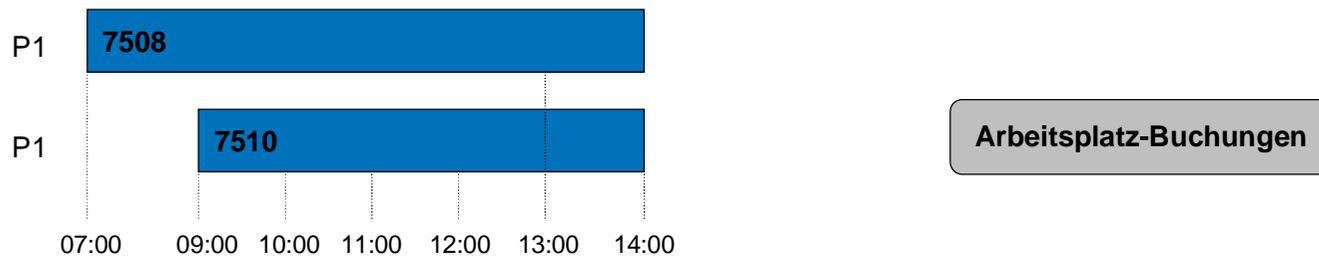
Person	ArbPI	Kostenart	Von	Bis	Dauer/h
P1	7508	Rüsten	07:00	09:00	2,00
P1	7508	Bearb.	09:00	11:00	2,00
P2	7508	Bearb.	09:00	10:00	1,00
P2	7508	Gemko.	10:00	12:00	2,00
P1	7508	Stör.	11:00	12:00	1,00
P1	7508	Bearb.	12:00	13:00	1,00
P2	7508	Bearb.	12:00	14:00	2,00
<b>Summe:</b>					<b>11,00</b>

Lohn-Intervalle  
(Ergebnis der Bewertung)

# BDE-Buchung:



## Beispiel 4: Mehrmaschinenbedienung

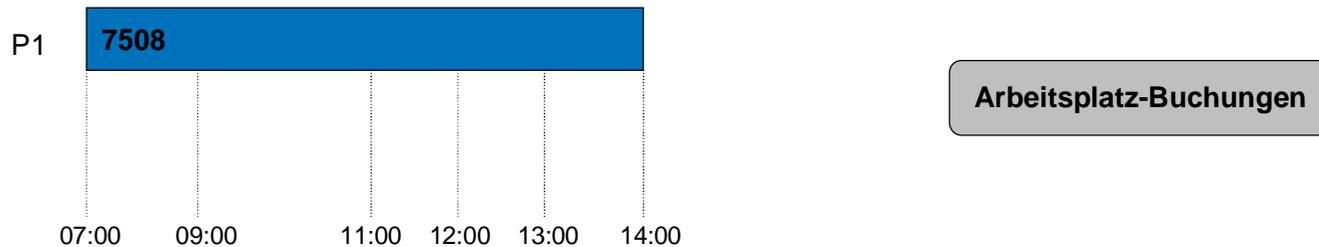


Person	ArbPI	Kostenart	Von	Bis	Dauer/h
P1	7508	Rüsten	07:00	09:00	2,00
P1	7510	Rüsten	09:00	10:00	0,50
P1	7508	Bearb.	09:00	11:00	1,00
P1	7508	Stör.	11:00	12:00	0,50
P1	7508	Bearb.	12:00	14:00	1,00
P1	7510	Bearb.	10:00	14:00	2,00
<b>Summe:</b>					<b>7,00</b>

Lohn-Intervalle  
(Ergebnis der Bewertung)

# BDE-Buchung:

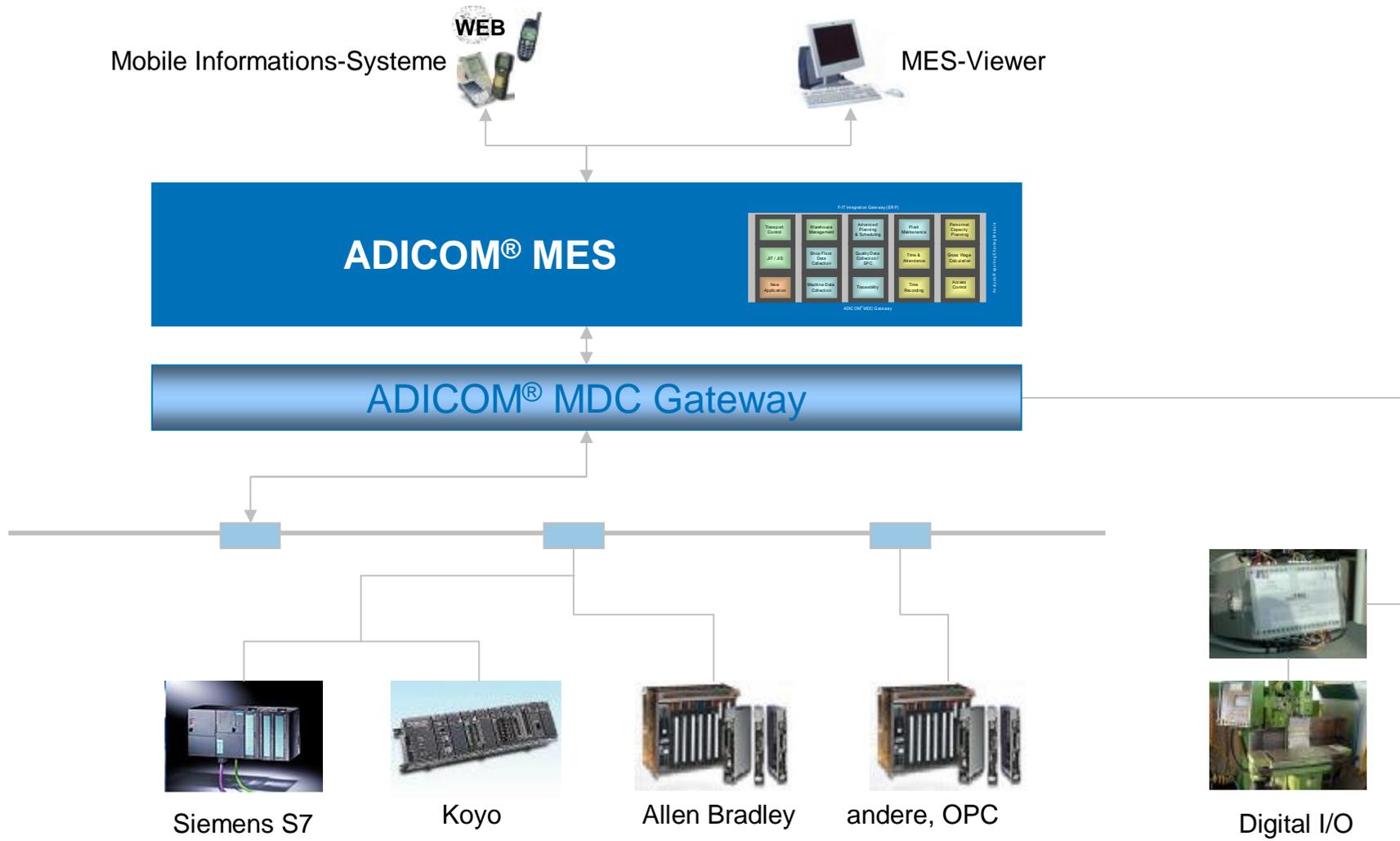
## Beispiel 5: Anwesenheitszeiten ohne Auftragsbezug



Person	ArbPI	Kostenart	Von	Bis	Dauer/h
P1	7508	Unbelegt	07:00	07:30	0,50
P1	7508	Rüsten	07:30	09:00	1,50
P1	7508	Bearb.	09:00	10:45	1,75
P1	7508	Unbelegt	10:45	11:00	0,25
P1	7508	Rüsten	11:00	12:00	1,00
P1	7508	Bearb.	12:00	13:45	1,75
P1	7508	Unbelegt	13:45	14:00	0,25
<b>Summe:</b>					<b>7,00</b>

Lohn-Intervalle  
(Ergebnis der Bewertung)

# ADICOM® - Maschinen- /Prozessdatenerfassung



# Agenda

- ADICOM® Software Suite ( MES )
- ADICOM® F-IT Integration Gateway SAP
- ADICOM® Betriebsdatenerfassung
- **ADICOM® Monitoring, Reporting und Auswertungen**
- Live - Präsentation

# Monitoring, Konfigurierbares Hallenlayout



FI10 - Meisterliste | Hallenlayout | AUS10 - Freigabe Ausschussmeldungen

BMW | Auto refresh time:  Sec | Letzte Aktualisierung: 13:26:48

Halle3 | Hallo 60 Bereich Zirngibl | Hallo 60 Bereich Schwimmer

**248591 - Handarbeitsplatz**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**311077 - ES 1300/300**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**311078 - ES 1300/300**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**352146 - KM 800-4350 B**

Auftrags-Nr. : 32530058 | 69987  
 Material-Nr. : 7136812-06 - RE TRAEG  
 Afo-Nr. : 10 - Kunststoffspritzgießer  
 PersNr. : 999 - auto, MDE  
 Beginn : 03:34 17.06.2005

**533146 - HS 6500/650 H**

Auftrags-Nr. : 32473955  
 Material-Nr. : 7142209-02 - ZZ ZB UNT  
 Afo-Nr. : 10 - KUNSTSTOFFSPRIT  
 PersNr. : 67880 - Ruffing, Peter  
 Beginn : 09:01 14.06.2005

**557919 - HS 1950/400 H**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**352145 - KM 800-5700 B**

Auftrags-Nr. : 32516282  
 Material-Nr. : 7063503-10 - DECKEL HS  
 Afo-Nr. : 10 - KUNSTSTOFFSPRIT  
 PersNr. : 51046 - Meil, Günther  
 Beginn : 22:22 15.06.2005

**517435 - HS 6500/650 H**

Auftrags-Nr. : 32088947  
 Material-Nr. : 7030592-02 - UNTERLAG  
 Afo-Nr. : 10 - KUNSTSTOFFSPRIT  
 PersNr. : 45316 - Braun, Jürgen  
 Beginn : 09:21 17.06.2005

**577412 - ES 1800/300 HL**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**577413 - ES 2550/400 HL**

Auftrags-Nr. : 32559102  
 Material-Nr. : 7135573-01 - GITTER MI  
 Afo-Nr. : 10 - Kunststoffspritzgießer  
 PersNr. : 87912 - Reif, Reinhard  
 Beginn : 03:57 17.06.2005

**577408 - ES 3550/700 DUO**

Auftrags-Nr. : 32530087  
 Material-Nr. : 7078187-05 - GEHAEUSE  
 Afo-Nr. : 10 - Kunststoffspritzgießer  
 PersNr. : 999 - auto, MDE  
 Beginn : 23:19 16.06.2005

**392515 - KM150-900 B2**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

**699350 - KM 500-2700 C2+**

Auftrags-Nr. : 32516224  
 Material-Nr. : 7012700-14 - EINLAGE V  
 Afo-Nr. : 10 - KUNSTSTOFFSPRIT  
 PersNr. : 999 - auto, MDE  
 Beginn : 09:03 17.06.2005

**354471 - ES 2000/300**

Auftrags-Nr. :  
 Material-Nr. : -  
 Afo-Nr. : 0-  
 PersNr. : 0-  
 Beginn :

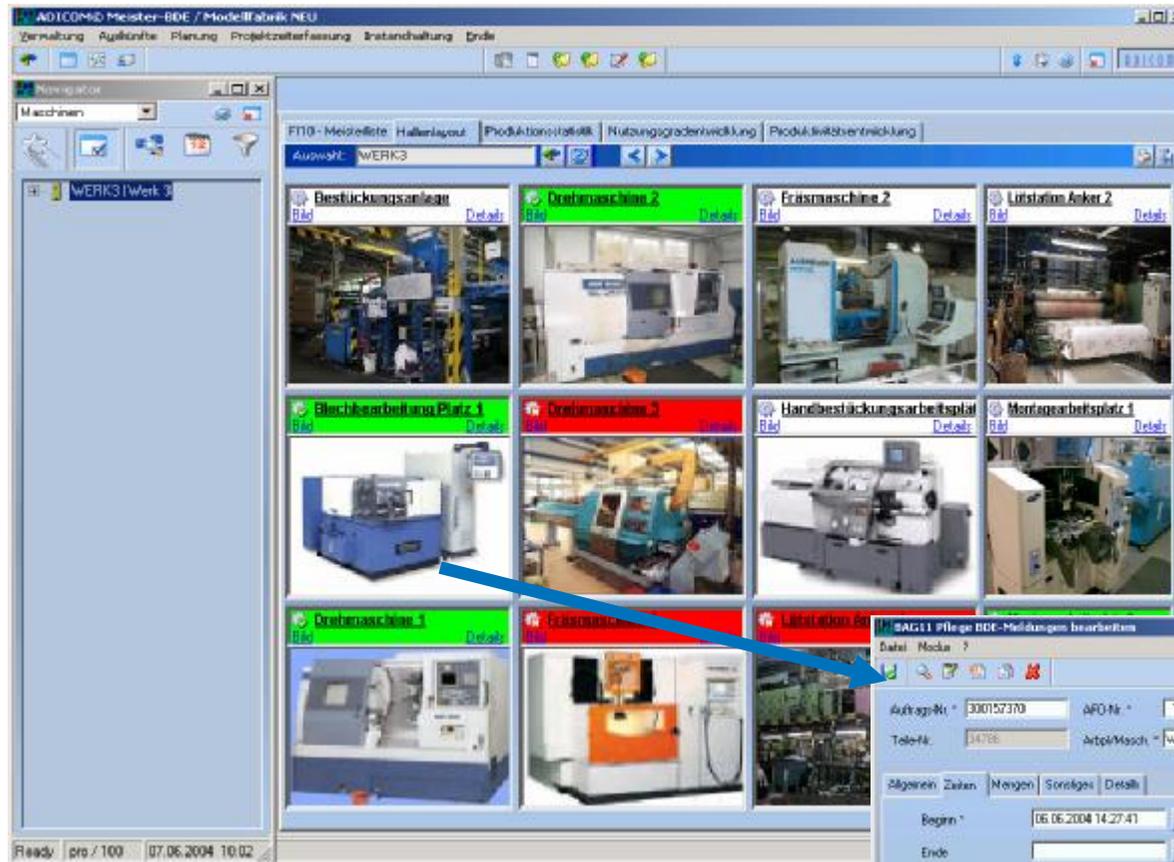
**776637 - KM 500-2700 C2**

Auftrags-Nr. : 32533423  
 Material-Nr. : 7142201-02 - UNTERLAG  
 Afo-Nr. : 10 - Kunststoffspritzgießer  
 PersNr. : 999 - auto, MDE  
 Beginn : 01:36 17.06.2005

**926722 - ES 3550/800 DUO**

Auftrags-Nr. : 32515400  
 Material-Nr. : 7075478-05 - EINLAGE H  
 Afo-Nr. : 10 - Kunststoffspritzgießer  
 PersNr. : 116111 - Gemowitz, Pete  
 Beginn : 18:42 15.06.2005

# Maschinenzustandsanzeige-Hallenlayout



- = Gestört
- = Rüsten
- = Produktiv
- = Unproduktiv



# Auswertungen / Informationen

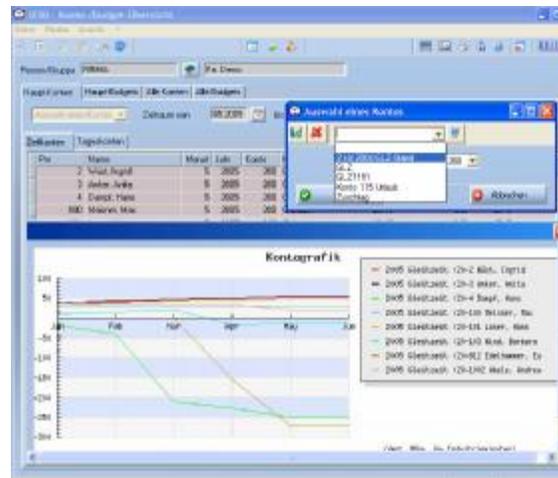


Flexibilität, Offenheit ↑

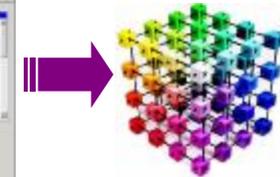
## 3 – stufiges Konzept



Listen.....



Konto-Grafik/Excel



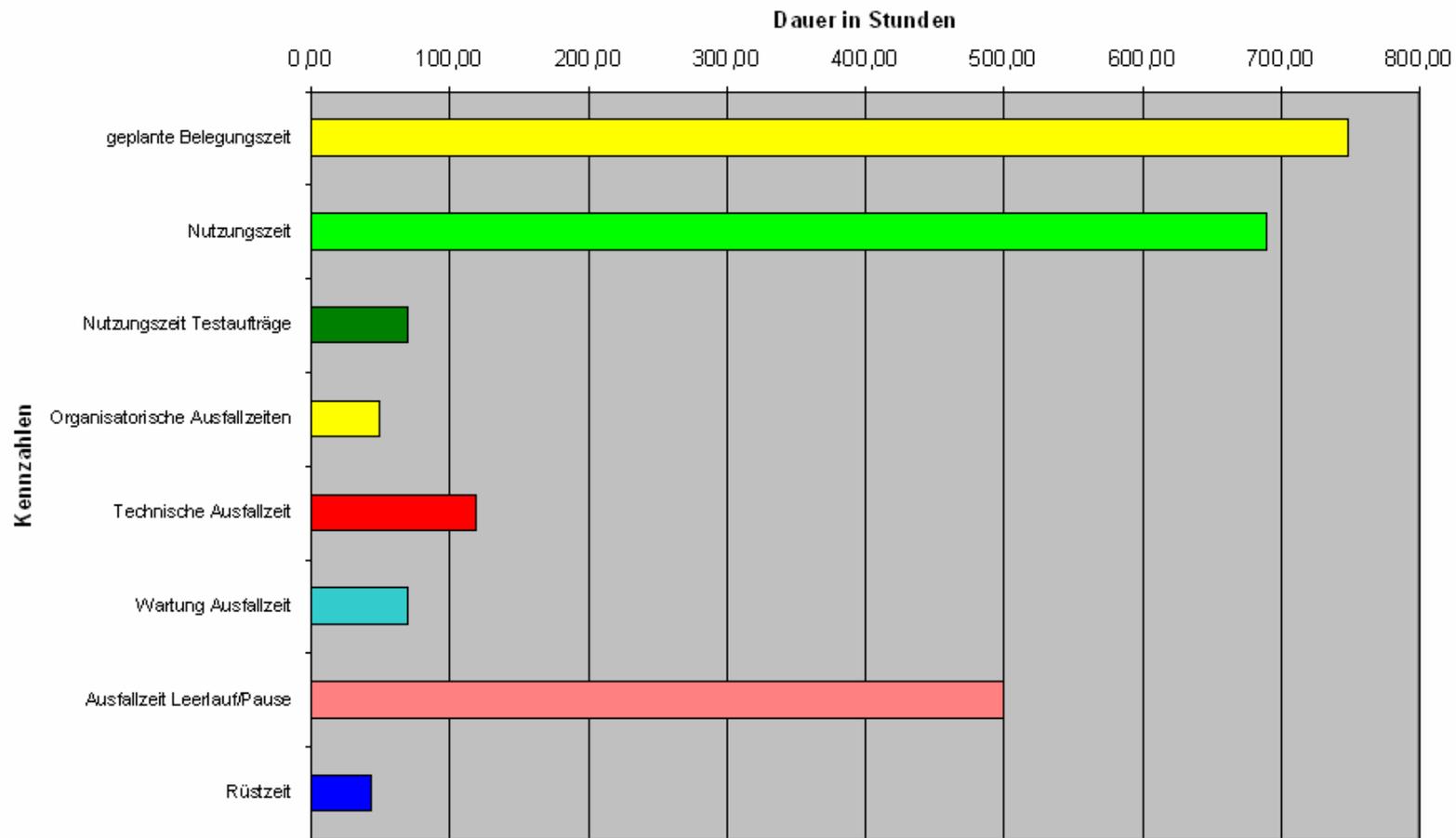
OLAP- Cube  
ProClarity

Technologie →

# Auswertungen / Statistiken



Nutzgradauswertung für Bereich: 52 52-BMW/MB AK-1 Linie 2 im Zeitraum: 04.05.2006 - 24.05.2006, abgerufen am 05.06.2006 15:48:37



# Aufruf des Reports im Reportportal

## Störauswertung nach Grund



**Ausfallzeiten nach Grund für Bereich: ADICOM Demo ADICOM im Zeitraum: 01.05.2006 - 31.05.2006, abgerufen am 22.05.2006 19:02:25**

Störgrund	Bezeichnung	Dauer (in Std.)	Dauer (in %)	Störklasse	Bezeichnung
11	Qualitätsstops	3,50	18,06	TO	Organisatorische Ausfallzeiten
25	Maschinenwartung	2,98	15,39	TW	Wartung Ausfallzeit
61	Werkzeug fehlt	2,00	10,32	TT	Technische Ausfallzeit
60	Werkzeug stimmt nicht	1,33	6,88	TT	Technische Ausfallzeit
12	Massnahme Maschinenoptimierung	1,33	6,88	TO	Organisatorische Ausfallzeiten
24	Probelauf nach Wartung	1,27	6,53	TW	Wartung Ausfallzeit
19	Materialfehler	0,83	4,30	TO	Organisatorische Ausfallzeiten
32	Probelauf nach Störbehebung	0,83	4,30	TT	Technische Ausfallzeit
85	Störung Ultraschallanlage	0,67	3,44	TT	Technische Ausfallzeit
92	Störung Förderband	0,50	2,58	TT	Technische Ausfallzeit
83	Störung Stanze	0,25	1,29	TT	Technische Ausfallzeit
95	Störung Laser	0,17	0,86	TT	Technische Ausfallzeit
14	Sozialwesen	0,08	0,43	TO	Organisatorische Ausfallzeiten
20	Materialfehler	0,03	0,17	TO	Organisatorische Ausfallzeiten
<b>Summe:</b>		<b>19,38</b>	<b>100,00</b>		

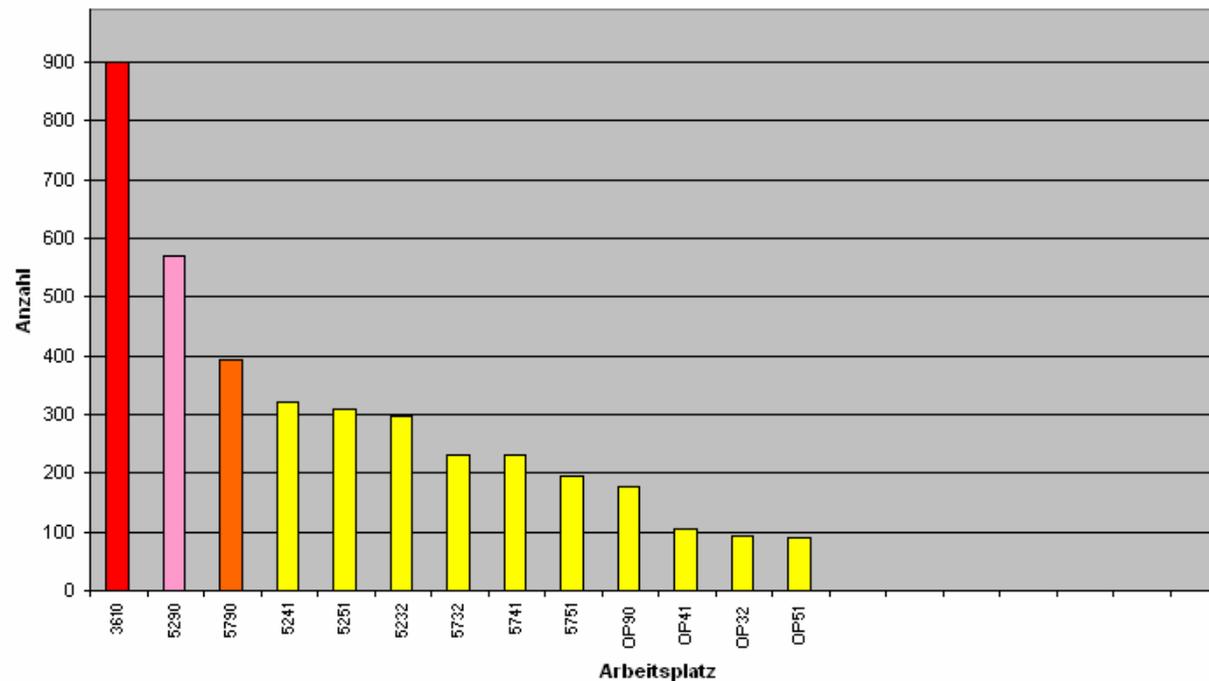
# Aufruf des Reports im Reportportal

## Produktfehler



### Ausgabe des Reports

Produktfehler je Arbeitsplatz ( Ebene Typ=0) für Bereich: ADICOM Demo ADICOM im Zeitraum: 01.01.2006 - 22.05.2006, abgerufen am 22.05.2006 16:58:04 Material-Nr.: (alle)

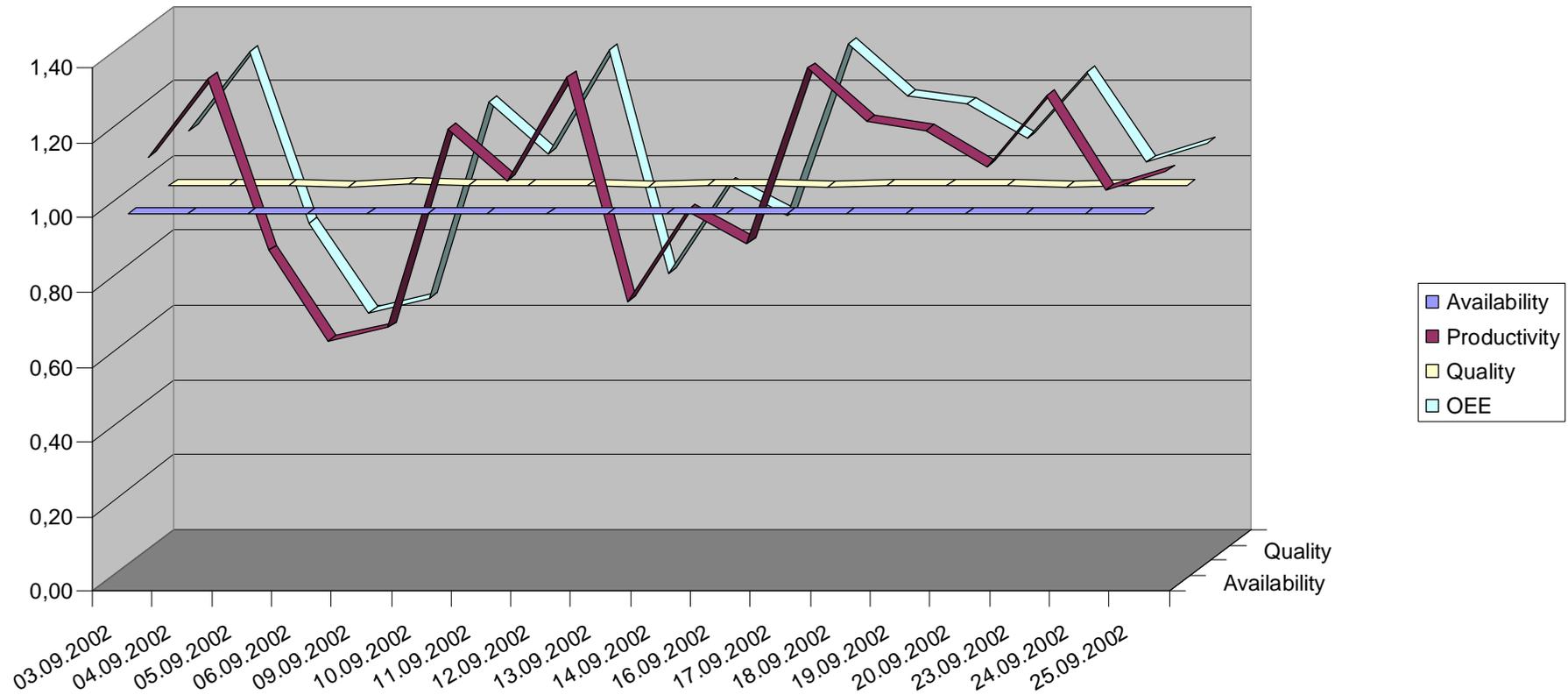


Die ersten 3 Arbeitsplätze mit den meisten Fehlern werden in den Farben „ROT“, „PINK“ und „ORANGE“ dargestellt.

Falls über die Materialnummer ausgewählt wurde, wird diese im Titel des Reports dargestellt.

Darstellung → Keine Summierung auf Arbeitsplatz-Gruppe

# OEE Overall Equipment Effectiveness

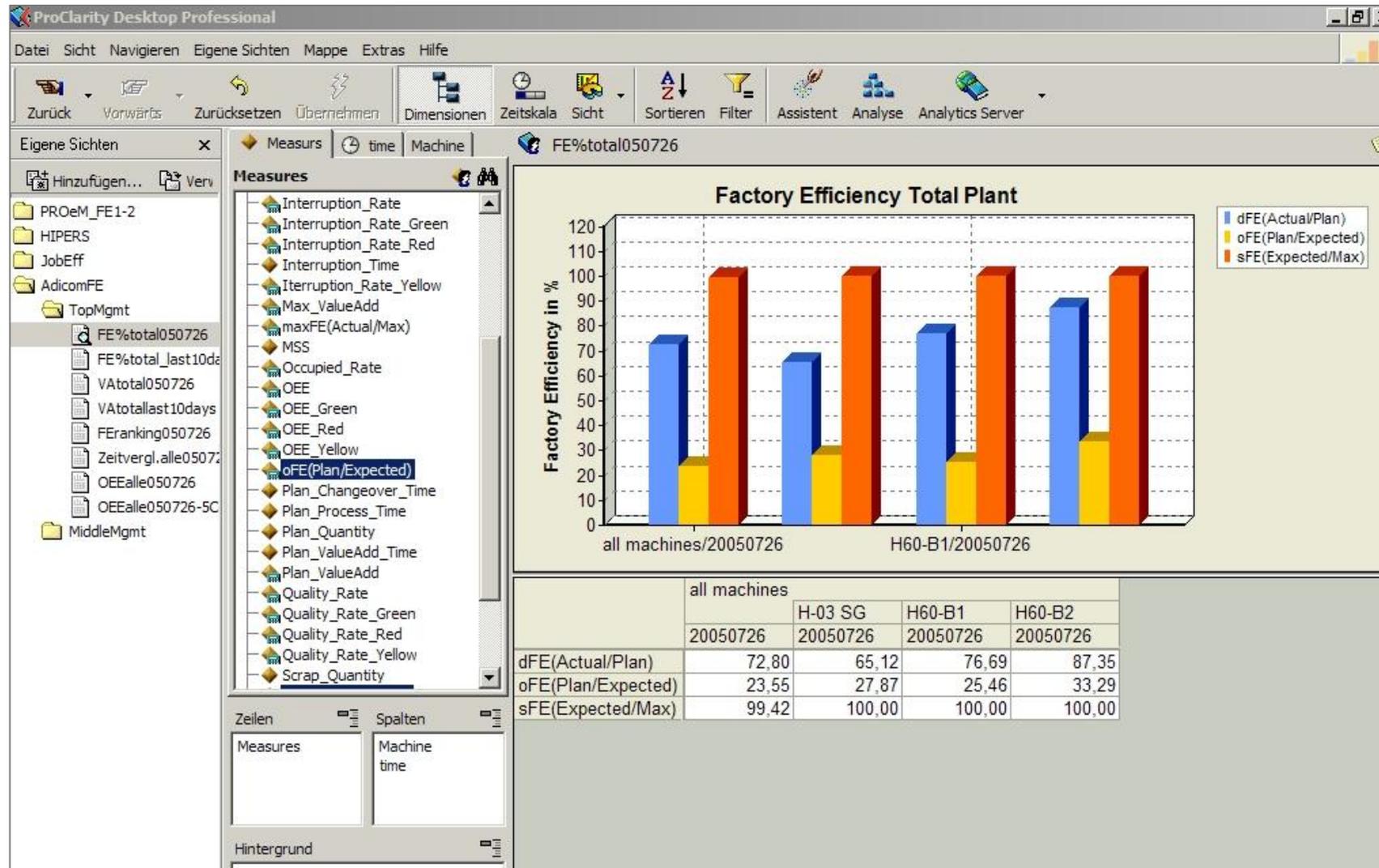


# Mitlaufende Kalkulation



Mitlaufende Kalkulation												
Stand:	30.10.2006	11:03										
Bezugsdatum:	30.10.2006											
Projekt:	Objekt Müller											
Start-FA:	100243374											
FA-Nr		Stufe	Fertigungskosten			Materialkosten			Fertigungskosten			
AG	Bezeichnung	Plan	Ist	%	Plan	Ist	%	Plan	Ist	%		
100243374/1	KOMMISSIONIEREN MONTAGE INSEL4	2.500,00	81,87	3,28								
100243374/10	Montieren	5.000,00	22,1	0,44								
100243374/20	Prüfen	875	0	0								
100243374/92	KOMMISSIONIEREN AUSRÜSTUNG INS	2.500,00	0	0								
100243374/100	Ausrüsten	375	0	0								
100243374/9000	FERTIGMELDUNG INSEL 4	2.500,00	0	0								
100243374/9010	Lackieren	357,5	0	0								
100243374/9999	KOMMISSIONIEREN UND WARENEINGA	2.500,00	0	0								
100243374	0	16.607,50	103,97	0,63	0,00	0,00	0,00					
SUMME:		16.607,50	103,97	0,63	0,00	0,00	0,00					

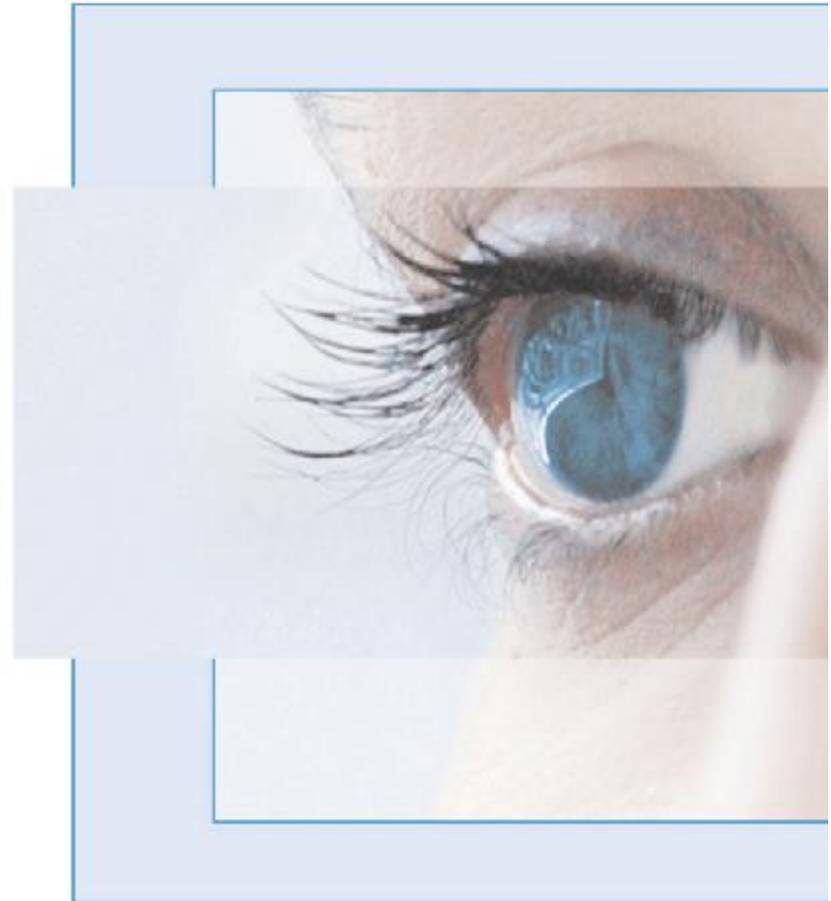
# Beispiele Auswertungen Factory Efficiency



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.



■ **Edgar Dreher**



■ **Weitere Informationen erhalten Sie bei:**

**Freudenberg IT**

**[www.f-it.de](http://www.f-it.de) / [info@f-it.de](mailto:info@f-it.de)**